

コバルト—ニッケル合金

Precision Nozzle/needle/pipe



分析用ノズルに最適な素材と加工技術

特徴

硬度 Hv620 以上を実現 (SUS316L Hv300 程度 β ti450Hv 程度)
耐摩耗性 (当社比 SUS316L の約 2 倍、 β ti の約 1.4 倍) *1

加工技術

溝加工、刃付け加工、絞り加工、内面研磨、レーザー溶接などの ASSY

■その他の特徴

- ・バネ性がある
- ・耐薬品性
- ・磁性が無い
- ・Fe 粒子が少ない 2.1% 未満

主な成分

Co	Ni	Cr	Mo	その他
約34.5%	約32%	約20%	約10%	約3.5%

用途

穿刺するニードル
血液分析・生化学分析用ノズル、プローブ
化学プラント用配管部品

実績

Φ1.5 X Φ0.6 のパイプで硬度620Hv以上の実績
ノンデッドボリューム横穴
内面研磨可能 Ra0.05 以下
耐薬品性：次亜塩素酸ナトリウム原液に 40°C/8h 浸漬テスト 変色なし
外面溝加工
ロウ付け、ハンダ付け、レーザー溶接

*1 耐摩耗テスト #500 研磨紙で比較 (条件により変わります。)

◇このカタログに掲載した製品は、改善のため予告無しに規格、仕様の一部を変更することがあります。



株式会社 伊藤製作所

静岡県富士市大淵 3516-2 TEL: 0545-36-0330 FAX: 0545-36-0332

ITO シリンジ で検索

URL: <http://www.ito-ex.co.jp>E-mail: info@ito-ex.co.jp